

## Pèse-bébés " EOLE "

Référence : C161-005

**METROLOGIE LEGALE : CLASSE III** selon la directive 2014/31/UE

**DISPOSITIF MEDICAL : CLASSE I m directive 93/42/CEE DECLARATION CONFORMITE CE N°2460**

Certificat d'examen de type

N° certificat : T 11 602

N° organisme notifié : 0122



### Les + produit :

- . Nacelle monobloc : désinfection aisée
- . Système anti-basculé
- . Fonction mémoire
- . Extinction automatique (en fonctionnement piles)
- . Suivi consommation de lait du nourrisson
- . Compensateur de mouvement

### Options :

- Sacoché de transport (poignée + bandoulière)

Réf : C161-100

Dimensions : L 710 x P 360 x H 150 mm

- Bloc secteur : 12 V 1 A Réf : AP10030

**Livraison** : produit prêt à l'emploi

**Dimensions emballage** : L 690 x P 370 x H 155 mm

**Poids total produit emballé** : 5,8 kg

### Caractéristiques :

- Capacité : 15 kg
- Précision : 5 g
- Poids du produit : 3,9 kg

### Dimensions hors-tout :

L : 660 mm x P : 330 mm x H : 130 mm

### Dimensions intérieures nacelle :

L : 630 mm x P : 250 mm x H : 60 mm

- 4 pieds réglables
- Niveau à bulle en façade
- Nacelle incurvée pour un meilleur maintien du bébé

### Indicateur :

**Fonction** : On-Off / Tare / Hold

Extinction automatique : sur piles uniquement

Suivi consommation de lait

Compensateur de mouvement

**Alimentation** : 6 piles AA 1,5 V (livrées)

+ secteur (Bloc secteur en option).

Indicateur de niveau de piles

**Garantie : 2 ans** (3 ou 5 ans selon contrat maintenance)

- Possibilité de contrat de maintenance :

3 ou 5 ans. (Incluant vérification périodique)